# LONGEST MARRIED COUPLE SEARCH

# World Marriage Day, February 9th, 2020

**The search begins for the Longest Married Couple in the Archdiocese of New York!**

To enter: Couples must be sacramentally married for a minimum of 65 years and reside in the Archdiocese of New York.

The longest married couples will receive commemorative certificates signed by His Eminence, Timothy Cardinal Dolan. The winning couple will be interviewed and featured in an article in *Catholic New York*. Winners are determined by how long the couple has been married as of World Marriage Day, February 9th, 2020.

For further information, contact **Joan Brisson** at the Family Life Office at **646-794-3190** or [Joan.brisson@archny.org](mailto:Joan.brisson@archny.org). Email entries can be sent directly to Joan.brisson@archny.org.

**The deadline for entries is 5:00pm on Sunday, January 19, 2020.**

# En Búsqueda de la Pareja con más Tiempo de Casados

# Día Mundial del Matrimonio, 9 de febrero, 2020

**¡Ha empezado la búsqueda de la pareja con más tiempo de casados en la Arquidiócesis de Nueva York!**

Para calificar: La pareja debe de tener un mínimo de 65 años de casados sacramentalmente (por la iglesia) y deben vivir en la Arquidiócesis de Nueva York.

Las parejas con más tiempo de casados recibirán certificados conmemorativos de parte del Cardenal Timothy Dolan. La pareja ganadora será entrevistada y destacada en el periódico *Catholic New York*. Los ganadores están determinados por el tiempo que la pareja ha estado casada desde el Día Mundial del Matrimonio, 9 de febrero de 2020.

Para más información, favor de contactar a Family Life Office al 646-794-3193; o [Joan.brisson@archny.org](mailto:Joan.brisson@archny.org).

Enviar la información por correo a: Family Life Office, 1011 First Avenue, New York, NY 10022; Attention: Joan Brisson.

**La fecha límite para las inscripciones es el domingo, 19 de enero del 2020 a las 5:00 pm.**